

ALTA PERFORMANCE E MÁXIMA
QUALIDADE EM QUALQUER TAMANHO
DE ÁREA PARECIA IMPOSSÍVEL?

A Brand of CNH Industrial

CASE IH
AGRICULTURE

RETHINK PRODUCTIVITY

AXIAL-FLOW SÉRIE 150

AXIAL DE VERDADE PARA TODO PERFIL DE PRODUTOR



SÓ QUEM CRIOU O SISTEMA AXIAL PODE FAZER A MELHOR AXIAL

Em 1977, a Case IH revolucionou a agricultura mundial com a introdução das colheitadeiras de grãos Axial-Flow, sistema que aumentou a capacidade de colheita e entregou um produto final de maior qualidade em comparação com o sistema convencional.

Todo o pioneirismo e a história de sucesso da Case IH no mercado de colheitadeiras de grãos sustentaram um estratégico desenvolvimento para a marca nesse segmento que resultou nos lançamentos das novas colheitadeiras Axial-Flow com a Série 150.

SEJA BEM-VINDO À EVOLUÇÃO DO SISTEMA AXIAL

As novas colheitadeiras da Série 150 chegam para oferecer ao produtor o melhor sistema de colheita do mercado, com melhorias em componentes fundamentais, e garantir mais produtividade, maior disponibilidade com baixo custo, melhor qualidade de colheita e simplicidade e conforto operacional em qualquer condição.



EVOLUÇÃO DA PIONEIRA PARA FICAR AINDA MELHOR



SIMPLICIDADE OPERACIONAL E QUALIDADE DE COLHEITA

Benefícios para os produtores com a Axial-Flow Série 150:

- Melhor qualidade do grão
- Menos danos com mais limpeza
- Baixa perda de colheita
- Maior versatilidade
- Mais *performance* e produtividade
- Simplicidade



DISPONIBILIDADE E CONFIABILIDADE

Pontos-chave para recuperar competitividade:

- Durabilidade e robustez
- Potência e *performance* dos motores
- Custo operacional e de manutenção
- Capacidade de processamento
- Armazenamento e descarga de grãos
- Serviciabilidade e autonomia

NOVOS ITENS E MAIS BENEFÍCIOS PARA OS CLIENTES

COM NOVA TRANSMISSÃO E REDUTOR FINAL, A NOVA GERAÇÃO DE COLHEITADEIRAS DE GRÃOS AXIAL-FLOW OFERECE MAIOR FACILIDADE DE OPERAÇÃO E ROBUSTEZ.

DISPONIBILIDADE

- NOVO PACOTE HIDROSTÁTICO
Até **+10% de tração** e desempenho no inclinado
- NOVA TRACÇÃO AUXILIAR (4X4)
+60% de capacidade de tração
- NOVA REDUÇÃO FINAL



MAIOR ROBUSTEZ

- Maior capacidade de carga
- Maior vida útil

QUALIDADE DE COLHEITA

- EXCLUSIVO CONE DE TRANSIÇÃO
com até **-14%** de danos mecânicos nos grãos
- NOVO AJUSTE DA PENEIRA SUPERIOR (SL)
Maior agilidade com ajuste fácil e simples para mudar a abertura da peneira
- NOVO VENTILADOR CROSS-FLOW AUTOMÁTICO
Menor perda de grãos no inclinado com ajuste automático

 **VISIBILIDADE NOTURNA 3X MAIOR**



SIMPLICIDADE OPERACIONAL

- NOVA PONTEIRA PIVOTANTE
Menor perda e ganho de até **18% no ganho de projeção do material**
- NOVA CABINE
Melhor interface entre operador e máquina

IDENTIDADE VISUAL

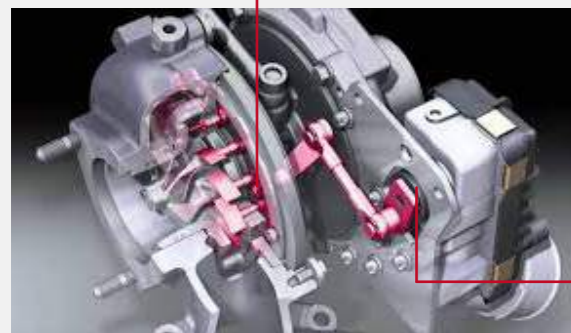
- NOVA CLASSE DE PINTURA 4W E ADESIVOS TRI-STRIPE
Garantia de até 2X mais proteção e durabilidade da cor e do brilho
- **Identidade visual única**
Sinergia com todos os produtos da Case IH

NOVA TRANSMISSÃO
 **4 VELOCIDADES COM ACIONAMENTO ELETRÔNICO**

 **MENOR CUSTO OPERACIONAL E DE MANUTENÇÃO**

MAIS POTÊNCIA, MELHOR PERFORMANCE

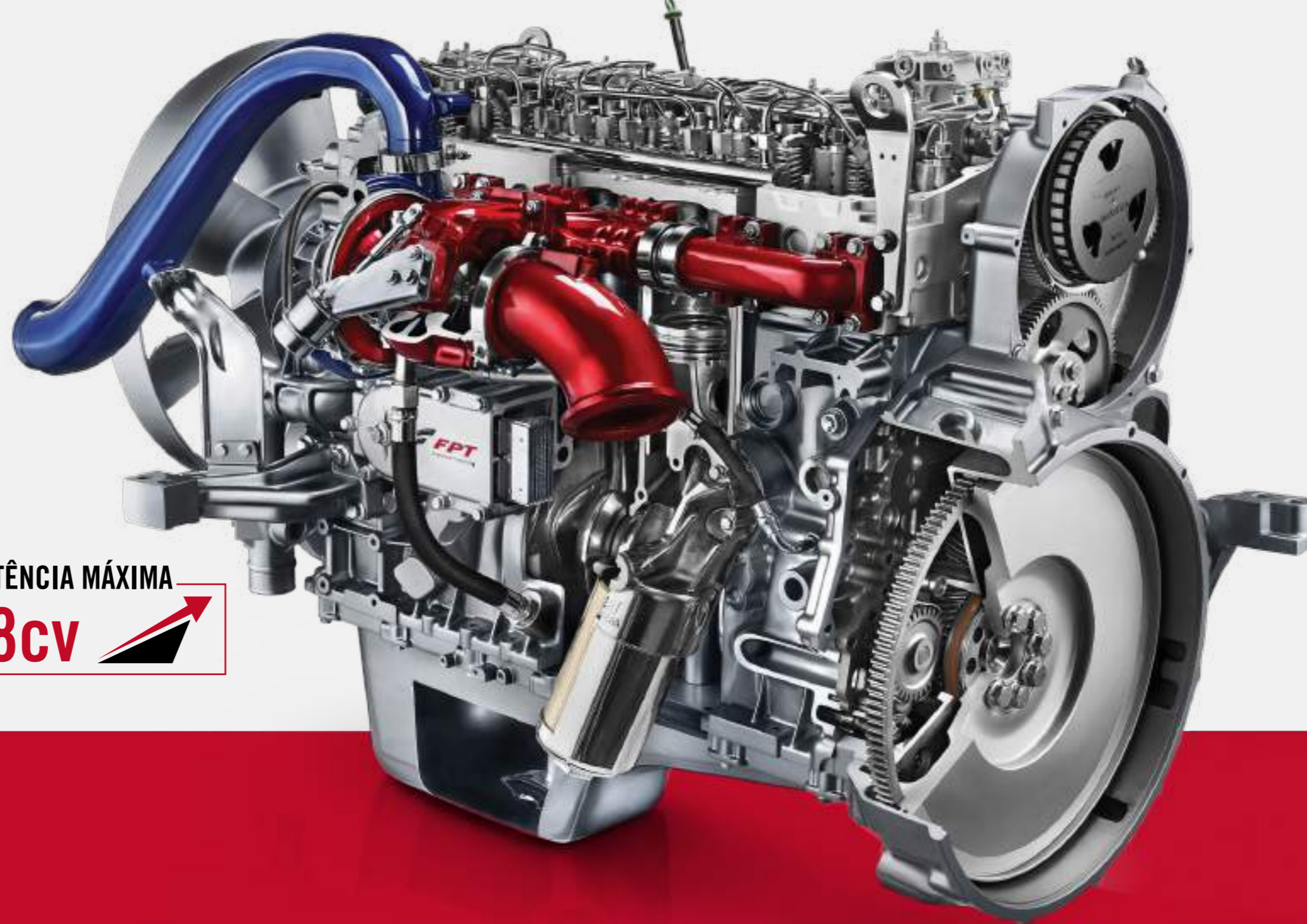
Todos os modelos das colheitadeiras Série 150 estão equipados com a reconhecida tecnologia dos motores eletrônicos FPT, que oferecem novos patamares de potência nominal e as maiores potências máximas do mercado. Tudo para tornar a colheitadeira mais forte e competitiva para atender às condições mais agressivas de colheita.



Turbina eVGT



POTÊNCIA MÁXIMA
378cv



MOTORIZAÇÃO FPT

DIFERENCIAIS DOS MOTORES ELETRÔNICOS DA SÉRIE 150:

Sistema de Injeção Common Rail:

Otimização do processo de combustão, resultando no melhor rendimento do motor.

Módulo de Controle – ECM:

Maior capacidade de processamento e armazenamento de informações para atender às necessidades dos motores eletrônicos.

Sistema de recirculação interna dos gases de exaustão (iEGR):

Reduz o nível de poluentes emitidos na atmosfera e dispensa a utilização de ureia (Arla 32).

Turbina com controle mecânico de pressão Wastegate:

Com válvula de alívio que permite a passagem de uma parte dos gases na turbina, controlando a pressão do turbo.

Turbina eletrônica com geometria variável (eVGT):

Oferece maior resposta nas demandas de potência e menor consumo de combustível.

**+ POTÊNCIA
MENOR CONSUMO**

SISTEMAS DE ALIMENTAÇÃO

ALIMENTADOR

A Série 150 tem os alimentadores dimensionados para sua máxima capacidade produtiva.

- Capacidade de suportar maiores cargas
- Reforços na máscara e suportes
- Maior robustez do alimentador
- Maior capacidade de levante
- 10 graus de inclinação lateral

EXCLUSIVO CONE DE TRANSIÇÃO

- Acelera os grãos sem danificá-los
- Garante a melhor qualidade de grãos
- Não consome potência do motor



BENEFÍCIOS

- Mesma largura do alimentador: proporciona transição suave, livre e direta do material do alimentador para o rotor.
- Aletas propulsoras e direcionadoras: o material é direcionado para a área de debulha e separação no mesmo sentido de trabalho axial do rotor.
- Melhor visibilidade na colheita: seu efeito de sucção não gera poeira na frente da máquina.

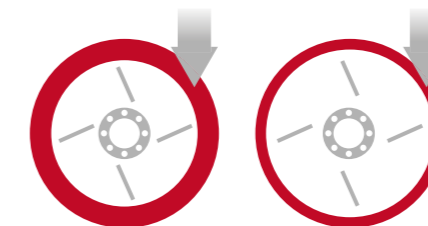


SISTEMAS DE DEBULHA E SEPARAÇÃO

ROTOR

A Série 150 traz duas versões de rotores: o rotor AFX e o rotor Small Tube. O Small Tube tem menor diâmetro e sistema que reduz o índice de danos nos grãos.

ROTOR SMALL TUBE +26% DE VOLUME ÚTIL PARA DEBULHA E SEPARAÇÃO



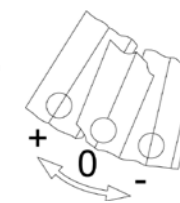
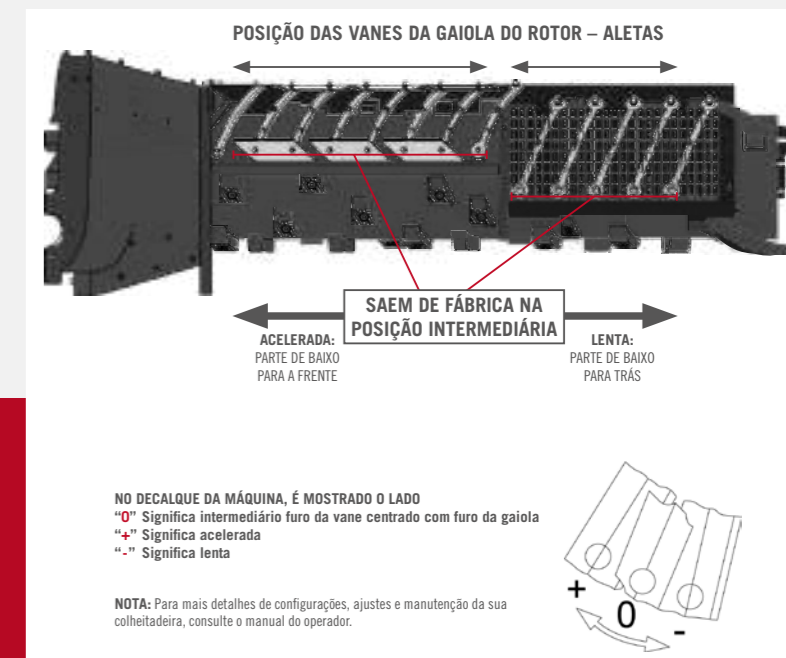
Diâmetro do tubo: 0,58m
Área de secção: 0,29m²
Volume da secção: 0,55m³

Diâmetro do tubo: 0,65m
Área de secção: 0,23m²
Volume da secção: 0,44m³

Diâmetro total de ambos: 0,76m

GAIOLA

- Aletas propulsoras ajustáveis
- Regulam o número de voltas do material em torno do rotor
- Acelera ou desacelera o material suavemente
- Otimiza a debulha do material
- Gaiola parcialmente perfurada



SISTEMAS DE LIMPEZA

MESA DE SEM FINS E ÁREA DE PENEIRAS

Mesa de sem fins com maior capacidade de processamento para atender aos novos índices de produtividade da Série 150.

- Distribuição uniforme do material a ser limpo.
- Maior uniformidade no fluxo de ar para limpeza de grãos
- Maior agilidade operacional



Peneiras

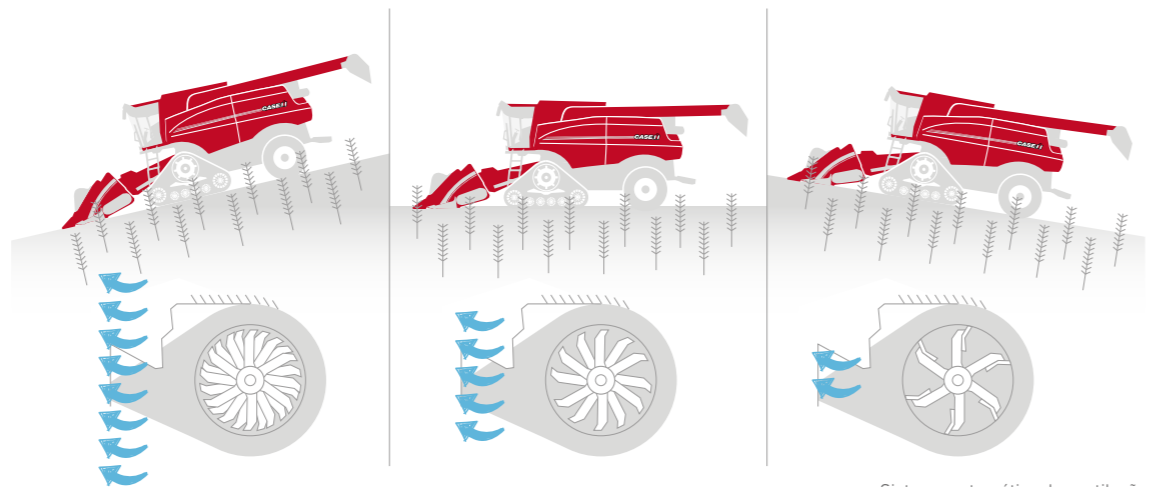
-75% REDUÇÃO NO TEMPO DE AJUSTE

NOVO VENTILADOR CROSS-FLOW AUTOMÁTICO

O *design* patenteado do ventilador de limpeza Cross Flow™ entrega consistentemente amostras limpas de grãos, independente das condições de colheita.

Seu sistema de ajuste automático da rotação do ventilador também garante maior produtividade com menores perdas de grãos em terrenos inclinados.

Varição de até 35%:
Até **-10% na subida** e até **25% na descida**.



Sistema automático de ventilação

SISTEMAS DE MANEJOS DE RESÍDUOS

NOVO PICADOR DE PALHAS E ROLAMENTO

As colheitadeiras de chassi largo têm maior *performance* devido à robustez dos novos rolamentos, o que garante menor custo operacional com maior vida útil do componente.

MESA DE SEM FINS E ÁREA DE PENEIRAS

O espalhador de palhas horizontal disponível na Série 150 permite uma melhor distribuição da palha no solo e oferece alta *performance* com plataformas de até 40 pés de largura.

- Distribuição com uniformidade e homogenia em toda a extensão da largura da plataforma
- Ganho em **MELHOR HOMOGENEIDADE** no espalhamento, mais palhas por m².
Possibilidade de configurações do ângulo de ataque das pás propulsoras de palha.
Excelente servicibilidade com fácil acesso ao interior da máquina.

 **CAPACIDADE DE CARGA**
70% MAIOR

SISTEMAS DE ARMAZENAMENTO E DESCARGA

TANQUE GRANELEIRO

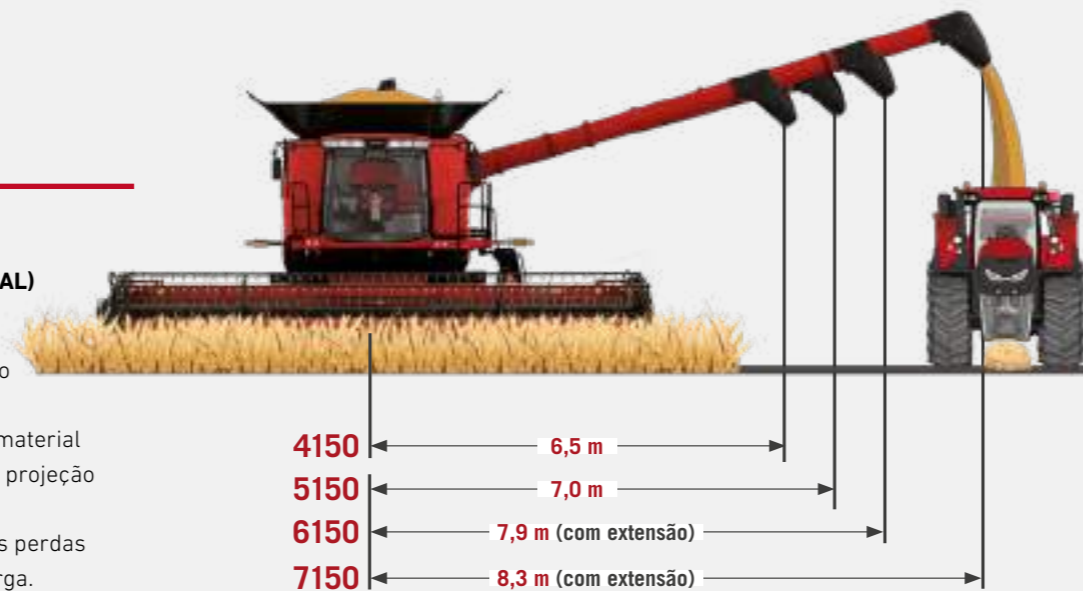
- Ampla capacidade de armazenamento de grãos: até 10.600 litros
- Melhor acessibilidade para manutenção com eliminação de travessas estruturais
- Novo sistema de cobertura que garante maior qualidade do grão e menos perdas

TUBO DE DESCARGA

- Sistema dimensionado para atingir taxa de descarga de grãos de até 114 l/s
- Comprimento dos tubos e extensões do sistema de descarga dimensionados de acordo com as plataformas de cortes

PONTEIRA PIVOTANTE (OPCIONAL)

O novo sistema tem acionamento remoto de dentro da cabine. Oferece melhor distribuição do material na bazuca/caminhão com maior projeção do material, maior controle no direcionamento e eliminação das perdas de grãos pelo sistema de descarga.



TANQUE GRANELEIRO	AXIAL-FLOW 4150	AXIAL-FLOW 5150	AXIAL-FLOW 6150	AXIAL-FLOW 7150
Capacidade do tanque	7.050 L	9.200 L		10.600 L
	5.450 kg	7.112 kg		8.194 kg
	91 sacas	119 sacas		137 sacas
Vazão de descarga	70,5 L / s		114 L / s	





AGRICULTURA DE PRECISÃO É IGUAL A DESEMPENHO

IMPULSIONA O SEU NEGÓCIO

Vivemos na era da eletrônica para facilitar nossa vida. A digitalização também é um fator crescente na agricultura e os sistemas avançados da Case IH para o setor desempenham um papel fundamental.

A Case IH é um dos principais fabricantes agrícolas de tecnologia de agricultura de precisão e oferece uma gama de sistemas que não apenas aumentam a eficiência, mas também minimizam os custos dos insumos. Dessa maneira, nossa tecnologia ajuda a maximizar o potencial de rendimento – e a maximizar as margens de lucro.

CASE IH AFS™

SISTEMAS DE ORIENTAÇÃO

O AFS™ Case IH representa uma extensa gama de soluções orientadas ao operador que ajudam você a cultivar e gerenciar seus campos com mais eficiência e maior controle, produtividade e precisão. As soluções AFS Case IH são fáceis e intuitivas de usar e integram-se perfeitamente às colheitadeiras Axial-Flow® Série 150.

SEMPRE NO CAMINHO CERTO

O AFS AutoGuide é um sistema de direção automático baseado em GPS. Combinado com a orientação da linha mecânica, garante que a colheitadeira siga com precisão as linhas da colheita. Reduz a fadiga do operador, aumenta a produtividade e permite explorar todos os recursos da colheitadeira. Trabalhando com sinal RTK, o sistema garante repetibilidade e confiabilidade com até 2,0 cm de precisão.



Receptor AFS 372

TRÁFEGO CONTROLADO

Com base em trajetórias predefinidas no campo, que são marcadas uma vez e depois permanentemente usadas, essa solução está ganhando popularidade entre os agricultores. A superfície do solo entre as trajetórias não é afetada e não é compactada. As bitolas das rodas das máquinas utilizadas no trabalho de campo também são harmonizadas. Um sistema de orientação confiável e de alta precisão é um requisito básico, e o AFS Case IH é a solução ideal.



Agricultura de Tráfego Controlado


**MAIOR
PRODUTIVIDADE**
EM ATÉ **+10%**

VANTAGENS

- Melhor aproveitamento da plataforma em quase 100%
- Maior produtividade em até mais 10%
- Economia de combustível em até menos 3%
- Diminuição de tráfego (rastro) em até menos 3%
- Maior conforto
- Maior rendimento operacional
- Simplicidade na operação

PERDAS

0,4%



CARGA DO MOTOR

91%

PRODUTIVIDADE

60 SC/HA



UMIDADE

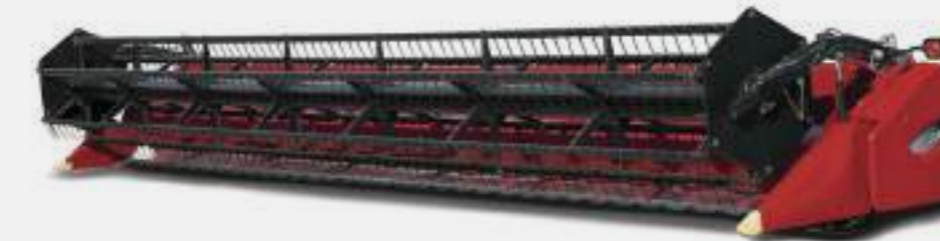
14%

PLATAFORMAS DE CORTE CASE IH

PLATAFORMA DRAPER TERRAFLEX 4F

As novas plataformas Draper TerraFlex proporcionam um corte rente ao solo, copiando cada microrrelevo da sua lavoura. Mais robustas, essas plataformas da Case IH estão disponíveis nos tamanhos de 30, 35, 40 e 45 pés.

- **Maior disponibilidade operacional:** caixa de navalhas com maior durabilidade e menor área para acúmulo de material
- **Confiabilidade:** rolamentos com mais 71% de capacidade de carga, resultando em menos paradas
- **Simplicidade operacional:** os novos dedos da barra de corte oferecem melhor servicibilidade
- **Menor custo de manutenção:** novas esteiras reduzem elementos de desgaste e aumentam a vida útil



PLATAFORMA CARACOL COM MODELOS 3020 TERRAFLEX (FLEXÍVEL) E 2010 (RÍGIDA)

Os modelos de plataformas de corte caracol da Case IH atendem às demandas nas diferentes condições de colheita e culturas. Enquanto você se concentra em outras funções da máquina, o avançado sistema Field Tracker® permite que a plataforma acompanhe as variações do terreno, aumentando significativamente o rendimento em plantações rasteiras e em terrenos irregulares.



MODELO 3020 TERRAFLEX

- Sem fim de maior diâmetro
- Dedos retráteis em toda a extensão
- Alimentação maior e mais uniforme
- Melhor debulha de grãos e menor desgaste dos componentes de trilha

MODELO 2010 TERRAFLEX

- Dedicada a atender demandas do mercado arroseiro
- Barra de corte rígida
- Componentes de alta resistência a abrasão para aumentar a durabilidade



Plataforma de grãos: sem fim de maior diâmetro, com dedos retráteis em toda a sua extensão

ESPECIFICAÇÕES

AXIAL-FLOW	4150	5150	6150	7150
MOTORIZAÇÃO				
Modelo do Motor	FPT_NEF 6	FPT_NEF 6	FPT_Cursor 9	FPT_Cursor 9
Potência Nominal	253 cv (250hp)	272 cv (268 hp)	326 cv (322 hp)	378 cv (373 hp)
Potência Máxima	299 cv (295 hp)	319 cv (315 hp)	387 cv (382 hp)	442 cv (436 hp)
Reserva de Potência	46 cv (45 hp)	47 cv (47 hp)	61 cv (60 hp)	64 cv (63 hp)
Capacidade Tanque de Combustível	550 litros		950 litros	
TRANSMISSÃO				
Tipo	Hidrostático de 3 velocidades	Troca de marcha elétrica com acionamento hidrostático de 4 velocidades		
Redução Final – Relação	série: Redutor 12/73	11/111 STD opc. Arroz. Planetário	11/111 HD2 série: arroz. Planetário	série: Redutor Planetário
Tração Auxiliar	opc. versão 4 x 4			
ALIMENTAÇÃO				
Plataforma de Corte	20 & 25 pés	25 & 30 pés	30 & 35 pés	35 & 40 pés
Controle da Reversão	Sistema remoto com acionamento elétrico hidráulico			
Capacidade de levante	2.700 kg	3.500 kg	4.200 kg	4.900 kg
Sistema de Transição para Industrial	Exclusivo Cone de Transição com aletas propulsoras			
TRILHA				
Rotor AFX (montado longitudinalmente)	Rotor Axial – AFX		Rotor Axial – Small Tube	
Diâmetro x Comprimento do rotor	24" (61,0 cm) x 2,80 m		30" (76,2 cm) x 2,80 m	
LIMPEZA				
Área de limpeza total	4,2 m ²		5,5 m ²	
Ventilador de limpeza	Exclusivo Ventilador Cross-Flow Automático			
MANEJO RESÍDUOS				
Picador de Palhas	28 facas fixas + 25 contrafacas	32 facas fixas + 25 contrafacas		
Espalhador de Palhas	Espalhador Horizontal com acionamento por correia			
Batedor de Palhas	NA	Disponível nas versões arroteiras		

AXIAL-FLOW	4150	5150	6150	7150
AMAZENAGEM E DESCARGA				
Capacidade do tanque graneleiro	7.050 l (91 sacas)	9.200 l (119 sacas)	10.600 l (137 sacas)	
Comprimento total do tubo de descarga	6,50 m	7,00 m	7,90 m (ext. 90cm)	8,30 m (ext. 130cm)
Ponteira plástica	Fixa	Fixa opc. Pivotante		
Vazão de descarga	70,5 L / s		114 L / s	
RODADO				
Rodas Dianteiro (duplo)	18.4 R38 R1	20.8 R38 R1 opc. 520/85 R38 R1	520/85 R38 R1 opc. 520/85 R42 R1	520/85 R42 R1
Rodado Traseiro	4x2 = 14.9 R24 R1 4x4 = 16.9 R26 R1	18.4 R26 R1 opc. 600/65 R28 R1	600/65 R28 R1	600/65 R28 R1
Rodas Dianteiro (duplo) Arroteira	NA	20.8 R38 R2 opc. 520/85 R42 R2	520/85 R42 R2	
Rodado Traseiro p/ Arroteira	NA	28 R26 R2		
CABINE				
Dados gerais	Cabine com sistema A/C automático, novo console, nova alavanca multifuncional e assento do operador com suspensão a ar			
Sistema de iluminação	4 lâmpadas LED	6 lâmpadas LED		
AFS				
AGRICULTURA DE PRECISÃO	Pacote opcional completo com piloto automático, sistema de monitoramento e mapeamento			
DIMENSÕES				
Comprimento e largura de transporte	8,80 m x 2,90 m	9,70 m x 3,20 m	10,60 m x 3,20 m	11,00 m x 3,20 m
Largura c/ rodado: Duplo (simples)	4,50 m (4,30 m)		5,5 m (4,50 m)	
Altura posição: Colheita (transporte)	4,9 m (4,10 m)		5,00 m (4,10 m)	
Peso da máquina em ordem de marcha	13.120 kg	15.800 kg	16.100 kg	16.130 kg

CIH-B1001



☎ 0800 500 5000

📞 WhatsApp 31 2107-2055

Central de relacionamento com o cliente. 24 horas por dia, 7 dias por semana.

caseih.com.br

📱 📺 📺 CaseIHBrasil